

Chargeur rapide de terrain, Le PCB :

De part la description du MAX713, processeur de charge qui fait 99 % du travail dans ce montage, il est à noter que le chargeur ne pourra, par sécurité, charger en 33 mn au plus un pack si celui ci est totalement déchargé. Il entamera une charge lente jusqu'à ce que chaque élément soit atteint au moins 0,4 V. Par expérience j'ai noté 50 mn sur un vieux pack « sorti du grenier ». Après un premier cycle d'utilisation ce pack à chargé en 25 mn.

Ci après quelques lignes simples pour décrire le PCB, conçu autour du circuit intégré contrôleur de charge, pour obtenir quelques caractéristiques de choix selon le document du constructeur.

Le brochage des « PIN » de programmation du MAX713 est rapporté sur pastilles externes afin de câbler le sélecteur rotatif. En l'occurrence « PGM0 » et « PGM1 » pour choisir le nombre d'accus à charger soit au nombre de 2, 4, 5, 6, 8, 10 donc 6 positions en sélectionnant les « PIN » de mise à niveau « V+ », « Ref », « Bat- ».

C'est en parcourant quelques catalogues de packs ou descriptifs de jouets ou autres baladeurs que mon choix s'est dirigé vers cette configuration.

Il est noter que la position « 10 » ne pourras être opérationnelle que si le chargeur est alimenté par une source externe nettement supérieure à la tension de bord d'un véhicule.

Pensant aux personnes qui auraient toutes peines à obtenir un résultat correct d'impression à l'aide des calques et autres imprimantes à jet d'encre ; pistes coupées, pistes affaiblies etc... j'ai donc ajouté un strap sous le CI qui ne sert à rien si le PCB est totalement réussi à la gravure. Ce strap est donc bien sur optionnel.

On pourra reconnaître sur les photos le boîtier pour lequel le PCB a été dessiné mais tout autre boîte fera l'affaire. L'idée était ici la miniaturisation propre au modélisme de terrain.

Les quelques-uns straps de la carte programment les choix de valeurs temporelles de « time out » soit « PGM2 » et « PGM3 » pour 33 mn avec détection de fin de charge. Il est à remarquer que là non plus rien n'est figé, qu'il est possible de faire tout autre choix de valeur. Attention à la double fonction de « PGM3 » qui programme le régime de charge et selon ce PCB câblé pour un régime de « 4C ».

Il est à prévoir un câblage de section importante au niveau du transistor de moyenne puissance ainsi qu'aux entrées sorties du circuit. Idem pour l'ajout de soudure très conseillé sur les pistes les plus larges qui véhiculent les forts courants.

Mes essais, à ce jour, se sont limités à, au plus, des accus de 1,6 A. Le chargeur a sué une demi heure. Attention aux brûlures et aux objets à proximité du dissipateur thermique. Un siège troué ou même une housse de voiture ne fait jamais plaisir. ☺

Au cas où quelques intéressés pratiqueraient sur les modèles à propulsion il sera préférable de modifier l'étage de sortie en intercalant un générateur pulsé pour charger d'autres accus plus capacitifs. En effet le but premier n'était pas de réaliser un « grille pain ». Ce montage additif est disponible, tout comme celui de base que l'on pourra plus ou moins reconnaître dans mon schéma, sur le site de « Maxim ».

Il n'y a rien d'autre à dire sur le montage, à part regarder la « LED » rouge s'éteindre et se dire « ha ! Déjà fini ! » « C'est reparti pour un peu de pilotage », heures bien méritées à la détente et à profiter de la météo.

Avant câblage et même une fois câblé, vérifier les cours circuits éventuels avant de « mettre en service ». On ne va pas passer notre temps à remplacer le fusible du véhicule alors qu'une vérification s'impose toujours avant de fermer la boîte.

Je vous souhaite une très bonne réalisation et de bons moments à passer, à en profiter.
DRS.